

Déshumidificateur à condensation MUNTERS modèle MDR30

Applications : dégâts des eaux, la restauration, la construction de bâtiments, stockage et façonnage de papier, laveries, boutiques photo, boulangeries ...

Avantages produit : Indicateur de réservoir plein, fonction de dégivrage intelligent, préparé pour le drainage permanent et filtres à air nettoyables.

Température de fonctionnement de 0 à 35 ° C

Les appareils sont mobiles, simples à mettre en œuvre (prêts à l'emploi) et fonctionnent sans bruit.

Le dégivrage automatique assure un fonctionnement efficace en continu. Un filtre aisément accessible facilite leur nettoyage et augmente la durée de vie des appareils



Modèle		MDR30
Capacité d'extraction maxi (à 30°C et 80%HR)	l/24h*	32
Débit d'air	m ³ /h	350
Plage hygrométrique	%HR	30 – 90
Plage de température	°C	0 – 35
Contenance du bac de récupération	l	13.6
Fluide frigorigène		R410A
Raccordement électrique	V	230 mono
Puissance absorbée	kW	0.94
Niveau sonore	dB(A)	52
Largeur	mm	535
Profondeur	mm	560
Hauteur	mm	960
Poids	kg	40

Document et photos non contractuels

