

Travail de précision par des machines de précision

● Kroll et le traitement des métaux convainc par sa qualité «TOP» selon ISO 9001



La machine combinée Trumpf TruMatic TC600L Laser – Poinçonnage (à gauche), le laser à plateau TruMatic L2530D, ainsi que la machine à poinçonner Trumpf TC500R-TMC (sans photo), font partie des machines avec lesquelles Kroll fabrique les éléments métalliques de haute qualité selon les souhaits individuels des clients.

Ce n'est pas un hasard, si des entreprises mondialement connues dans les branches de la construction de machines, de l'Electrotechnique ou de l'industrie alimentaire font confiance au traitement des métaux de Kroll. La Qualité et la Précision sont le résultat de processus de travail bien ciblés, strictement certifiés par ISO 9001.

Le travail de qualité demande des exigences au plus haut niveau dans toutes les phases de production. Avant sa réalisation, les collaborateurs de Kroll préparent toutes les étapes de fabrication avec le plus grand soin. L'étude du projet accompagnée par un bon logiciel, crée des plans précis de construction, afin de permettre la base de la fabrication.

Pour une transformation technique impeccable, Kroll a investi dans son parc de machines de grandes di-



Flamur Imeri (gauche), mécanicien de construction qualifié de Kroll, réalisait une formation supplémentaire comme programmeur.



Thorsten Schmidt (en bas), gérant des machines, s'est fait qualifier comme programmeur des machines. Les deux travaillent en poses tout en se relayant : Une semaine ils travaillent sur une des machines présentées ci-dessus, l'autre semaine ils travaillent devant l'écran.

mensions et à haute valeur ajoutée. Parmi celles-ci, il y a par exemple, un centre de traitement CNC pour poinçonner et grignoter, un centre de traitement combiné pour laser, poinçonnage et grignotage et une installation à plateau de coupage

laser CNC. Le coupage laser 2-D en combinaison avec des techniques les plus modernes de poinçonnage et de formation est aussi possible avec le poinçonnage des contours standards par levier unique, par exemple des trous ronds ou rectan-

gulaires. Également dans le répertoire habituel de la fabrication Kroll existe la réalisation précise des découpes avec transmissions, même avec des contours les plus compliqués. Le système permet de réaliser soit une pièce individuelle soit une grande série de pièces. Toutes ces pièces sont fabriquées par nos 100 collaborateurs sur une surface d'environ 6000 m². Les délais sont courts et les coûts restent optimisés.

De nombreux clients industriels dans toute l'Europe profitent du savoir-faire de Kroll ainsi que des vertus souabes comme le travail de haute qualité, le zèle et la richesse des idées. Toutes ces vertus sont combinées avec des technologies des plus modernes dans un comportement responsable vis à vis des ressources naturelles et environnementales.

Informations

Rédaction:
Kroll GmbH, Pfarrgartenstraße 46,
D-71737 Kirchberg/Murr,
phone +49 (0)7144 / 830-0;
www.kroll.de –
Responsable: Anita Kroll

Mise en page:
Redaktionsbüro Joachim Hoffmann,
Wilhelmstr. 18,
D-72074 Tübingen, phone +49
(0)7071 9208-250;
hoffmann.redaktion@t-online.de

Ensemble pour travailler – ensemble pour se féliciter!

Félicitations à chacun de nos jubilaires:



Zlatko Vodopija, collègue dans le Service Technique de Recherche fête son 25ème anniversaire de travail chez Kroll.

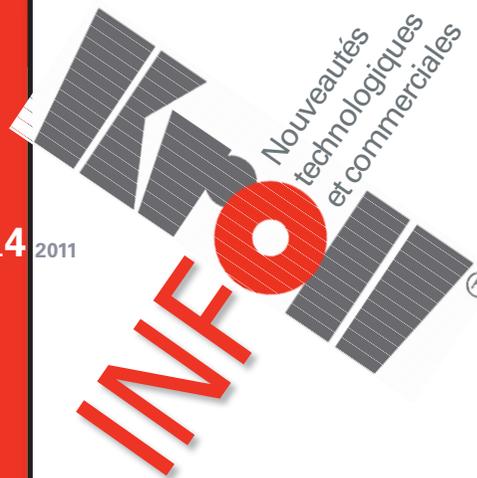


Andreas Pommerenke, collègue dans l'Assemblage d'appareils Chauffage-Ventilation fête son 15ème anniversaire de travail chez Kroll.



Hüseyin Haber, collègue soudeur chez Kroll, fête son 50ème anniversaire.

No. 4 2011



Chers clients et partenaires,

Actuellement, avec la crise de l'Euro, l'immeuble privé ou professionnel représente une valeur sûre face à l'inflation. A condition qu'il soit bien soigné et entretenu. A côté de la valeur locative, le bilan énergétique est la chose la plus importante pour la conservation de sa valeur. Avec les Chaudières à Condensation Permanente de la série BK, vous atteignez les rendements les plus élevés. Les projets présentés aux pages suivantes, témoignent de la prise de conscience internationale du produit high-tech de Kirchberg.

Ensuite, notre traitement des métaux a acquis une renommée durable par la richesse de ses innovations et par la précision de son travail. Aussi, dans l'avenir nous voulons assurer et garder une qualité de pointe pour notre clientèle dans ce secteur.



Alfred Schmid et Martina Rehm, gérants

Martina Rehm – nouvelle gérante

● Kroll renforce son management par une personne riche en expérience

Martina Rehm répond à un appel récent concernant la gestion de Kroll. Après son entrée dans la société en décembre 2003, elle a commencé comme employée dans le Service Comptabilité. Elle est ensuite devenue responsable du Service Compta, puis fondée du pouvoir et enfin gérante.

La famille de Martina Rehm s'est installée en Souabe à l'âge de 8 ans, originaire d'Allemagne de Nord (Braunschweig). Après avoir obtenu le baccalauréat, elle a réalisé un apprentissage comme



Martina Rehm, nouvelle gérante chez Kroll.

assistante fiscale. Elle a travaillé ensuite plusieurs années dans cette qualification pour finalement passer l'examen d'expert comptable. Jusqu'à la naissance de sa fille, elle travaillait avec un statut d'indépendant, à mi-temps pour une société de taille moyenne. La qualification des jeunes est un souci majeur et permanent pour Martina Rehm. Etant responsable de la formation des jeunes dans notre entreprise, elle veille à la réussite des examens de « leurs » apprentis(e)s. Martina Rehm s'est investie avec beaucoup de succès dans

l'entreprise et elle a d'une manière décisive participé aux efforts pour le développement positif de la maison Kroll.

Elle aime passer ses temps libres en famille à la maison et au jardin. Les exigences professionnelles croissantes demandent une bonne organisation et avant tout le soutien sans faille du mari et des enfants. «Mes enfants ont entre-temps 17 et 10 ans, mon mari travaille, lui aussi, dans l'entreprise Kroll est m'aide aussi pour l'avenir, fait pour lequel je lui suis très reconnaissante.»

Beaucoup de neuf dans l'Est

● Kroll présente ses produits en Moscou et Minsk



Exhibition à Moscou en mars 2011 :
Kroll montrait son drapeau avec le partenaire Technoklimat dans la métropole russe. La Russie est un des pays les plus prometteurs parmi les marchés émergents. Son besoin en systèmes de chauffage performants et efficaces est énorme.



Salon à Minsk en avril 2011 :
Gauche : Nos distributeurs biélorusses de la sté. Ugnast : Pavel Kopytov et Alexandr Lezhaiko. En haut : Pavel Kopytov et Natalia Müller se réjouissent de l'intérêt pour les produits Kroll.

